



Coatlán del Río
Gobierno Municipal
2022-2024



"2023, Año de Francisco Villa, el revolucionario del pueblo"

ESTADO
ANALÍTICO DE
EJERCICIO DEL
PRESUPUESTO DE
EGRESOS
CLASIFICACIÓN
FUNCIONAL



MUNICIPIO DE COAHUILAN DEL RIO
ESTADO DE MORELOS

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Fecha y hora de Impresión | 27/abr./2023 | 10:37 p. m.

Utr.: Supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Del 01/ene./2023 Al 31/mar./2023

Concepto	Egresos						Subejercicio
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	6 = (3 - 4)	
GOBIERNO	\$58,604,504.05	\$7,457,401.00	\$66,061,905.05	\$14,318,828.15	\$14,318,828.15	\$51,743,076.90	
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
JUSTICIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$50,761,774.05	\$6,008,008.00	\$56,769,782.05	\$13,026,814.94	\$13,026,814.94	\$43,742,967.11	
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$7,842,730.00	\$1,449,393.00	\$9,292,123.00	\$1,292,013.21	\$1,292,013.21	\$8,000,109.79	
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
DESARROLLO SOCIAL	\$12,275,035.95	\$2,257,491.00	\$14,532,526.95	\$1,363,665.33	\$1,363,665.33	\$13,168,861.62	
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$12,275,035.95	\$2,257,491.00	\$14,532,526.95	\$1,363,665.33	\$1,363,665.33	\$13,168,861.62	
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
PROTECCIÓN SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
DESARROLLO ECONÓMICO	\$7,013,697.00	\$2,156,612.00	\$9,170,309.00	\$21,600.00	\$21,600.00	\$9,148,709.00	
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
AGROPECUARIO, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$7,013,697.00	\$2,156,612.00	\$9,170,309.00	\$21,600.00	\$21,600.00	\$9,148,709.00	
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ORDENES DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	

2023

**MUNICIPIO DE COATLAN DEL RIO
ESTADO DE MORELOS**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

Del 01/ene./2023 Al 31/mar./2023

Fecha y hora de Impresión | 27/abr./2023
10:37 p. m.

Usu: Supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Concepto	Egresos				Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	
1	\$77,893,237.00	2 \$11,871,504.00	3=-(1+2) \$89,764,741.00	4 \$15,704,093.48	5 \$15,704,093.48
Total del Gasto					6 = (3 - 4) \$74,060,647.52

[Handwritten Signature]

MTRO. CELSO NIETO ESTRADA

PRESIDENTE MUNICIPAL



**PRESIDENTE MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO MPAL.
COATLAN DEL RIO, MOR.
2022 - 2024**

[Handwritten Signature]

L.C.P. ENRIQUE ROJAS NIETO

TESORERO MUNICIPAL



**TESORERO MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO MPAL.
COATLAN DEL RIO, MOR.
2022 - 2024**